

Lineárny sústruh Linear lathe Lineardrehmaschine



SL 160 CNC

Výrobca:
Manufacturer:
Hersteller:



SLOVTOS spol s r. o.
941 34 Jasová, SLOVAKIA

Tel: 00 421(0)35/64 07 885, 64 07 886
00 421(0)35/64 77 245, 64 77 247

Fax: 00 421(0)35/64 77 103

E-mail: slovtos@slovtos.sk

<http://www.slovtos.sk>

HLAVNÉ TECHNICKÉ ÚDAJE	MACHINE SPECIFICATION	TECHNISCHE DATEN
Pracovný rozsah Obežný priemer nad lôžou Obežný priemer nad suportom Max. hmotnosť obrobku Max. priemer tyčového materiálu*	Working capacity Swing over bed Swing over cross slide Max. weight of workpiece	Arbeitsbereich Umlaufdurchmesser über Bett mm 160 Umlaufdurchmesser über Support mm 120 Max. Werkstückmasse kg 15 mm 30
Pojazdy pozdlžny – os Z pričný – os X	Travels longitudinal – Z axis cross – X axis	Verfahrwege längs – Z Achse mm 160 quer – X Achse mm 250
Vreteno Kužel vretena Vrtanie Rozsah otáčok Výkon hlavného motora	Spindle Spindle taper Bore Speed range Main motor output	Arbeitstisch Spindelhohlkegel Morse 5 Bohrung mm 38 Drehzahlbereich min ⁻¹ 50 – 5000 Leistung des Hauptmotors kW 2,2
Suport Pracovný posuv pozdlžny pričný Rýchloposuv pozdlžny pričný	Carriage Working feed longitudinal cross Rapid traverse longitudinal cross	Support Arbeitsvorschub längs mm.min ⁻¹ 3000 quer mm.min ⁻¹ 3000 Eilgang längs mm.min ⁻¹ 7000 quer mm.min ⁻¹ 7000
Stroj Celkový príkon Rozmery dĺžka šírka výška Hmotnosť	Machine Total input required Dimension length width height Weight	Maschine Gesamtleistungsbedarf kVA 5 Abmessungen Länge mm 1300 Breite mm 920 Höhe mm 1450 Masse kg 550
<p>• Vzhľadom k neustálemu vývoju sú údaje v podrobnostiach nezáväzné • In view of continued development the details are not binding • • Mit Hinsicht auf die technische Weiterentwicklung sind die Daten in Einzelheiten unverbindlich •</p>		

<p>POUŽITIE STROJA</p> <p>Sústruh SL 160 CNC pracuje v automatickom pracovnom cykle. Na stroji je možné obrábať obrobky hriadeľového aj prírubového tvaru. Základ stroja tvorí loža s podstavcom. Vodiace plochy pre sane sú kalené, tvar vodiacich plôch je plochý (obdĺžnik). Vreteník stroja tvorí samostatný celok priskrutkovaný k loži. Vreteno je uložené v ložiskách s kosouhlým stykom. Krútiaci moment je z elektromotoru hlavného pohonu prenášaný remeňom typu HTD-8M priamo na vreteno. Otáčky vretena sú plynulo meniteľné, čo zabezpečuje elektromotor s frekvenčnou reguláciou. Pozdĺžne sane a priečny suport sú poháňané elektrickými servopohonmi prostredníctvom guľkových skrutiek.</p>	<p>MACHINE APPLICATION</p> <p>The lathe SL 160 CNC works in automatic working cycle. The machine enables machining shaft- and flange-shaped work-pieces. The basis of the machine consists of the bed with support. Guiding surfaces for slide are hardened, the shape of guiding surfaces is rectangle. The spindle headstock of the machine creates an independent whole part screwed to the bed. The spindle is placed in angular-contact bearings. Turning moment is moved from the main-drive electromotor directly to the spindle by the belt (type HTD-8M). Electromotor with frequency regulation provides a step-less speeds-range changing of the spindle. Saddle and cross support are driven by electrical servo-drives with ball-screws.</p>	<p>BENÜTZUNG DER MASCHINE</p> <p>Die Drehmaschine SL 160 CNC arbeitet in automatischen Arbeitszyklus. Auf der Maschine kann man Wellen und Flanschen Werkstücke bearbeiten. Das Bett mit Gestell bildet die Grundlage der Maschine. Die Leitungsoberfläche für den Support sind gehärtet, die Form den Leitungsoberflächen ist flach (Rechteck). Der Spindelkasten bildet ein einzelnes Gesamtheit, der zum Bett geschraubt ist. Der Spindel ist voran im Lager mit schrägwinkligem Kontakt erlegt. Der Drehmoment ist aus dem Elektromotor des Hauptantriebs mit HTD-8M Treibriemen direkt an den Spindel hinübergetragen. Elektromotor mit Frequenzregulation sichert kontinuierlich veränderbare Spindeldrehzahl. Längs- und Kreuzsupport sind mit elektrischen Servoantriebe durch Kugelschrauben angetrieben.</p>
<p>NORMÁLNE PRÍSLUŠENSTVO</p> <ul style="list-style-type: none"> - Osvetlenie pracovného priestoru - Chladenie nástrojov - Misa na triesky - Nástroje k údržbe - Sprievodná dokumentácia - Štandardne je stroj vybavený systémom: <ul style="list-style-type: none"> - NCT 104 / TFT BASE 15** (100% FANUC kompatibilita) 	<p>STANDARD EQUIPMENT</p> <ul style="list-style-type: none"> - Working space lightning - Tool cooling - chips bucket - Set of maintenance tools - Accompanying documentation - The machine is standardly equipped with control system: <ul style="list-style-type: none"> - NCT 104 / TFT BASE 15** (100% FANUC compatible) 	<p>NORMALZUBEHÖR</p> <ul style="list-style-type: none"> - Arbeitsraumbeleuchtung - Werkzeugkühlung - Spänebehälter - Instandhaltungswerkzeugsatz - Begleitsdokumentation - Als Standardausführung ist die Maschine mit folgendem Steuerungssystem eingerichtet: <ul style="list-style-type: none"> - NCT 104 / TFT BASE 15** (100% FANUC Kompatibilität)
<p>ZVLÁŠTNE PRÍSLUŠENSTVO</p> <ul style="list-style-type: none"> - Nástrojová hlava MULTIFIX A - Osempolohová nástrojová hlava SAUTER - Nožové držiaky - Sklučovadlo Ø 125/3 - Rýchlopínacia klieštinová hlava do Ø 26 mm - Rýchlopínacia klieštinová hlava do Ø 30 mm - Klieštiny - Pneumatické sklučovadlo - Pneumatická klieštinová hlava - Podávač tyčí - SprutCAM – CAD/CAM software 	<p>OPTIONAL EXTRAS</p> <ul style="list-style-type: none"> - Clamping tool head MULTIFIX A - Revolving tool head (8 tools) – type SAUTER - Tool holders - 3-jaw chuck Ø 125/3 - Quick-clamping grip-head up to Ø 26 mm - Quick-clamping grip-head up to Ø 30 mm - Collets - Pneumatic chuck - Pneumatic grip-head - Bar feeder - SprutCAM – CAD/CAM software 	<p>SONDERZUBEHÖR</p> <ul style="list-style-type: none"> - Spannungswerkzeugkopf MULTIFIX A - 8-stellige Revolverwerkzeugkopf – Type SAUTER - Drehmeißelhalter - Dreibackenfutter Ø 125/3 - Schnellspannungszangenkopf bis Ø 26 mm - Schnellspannungszangenkopf bis Ø 30 mm - Kopfklemmen - Pneumatisches Futter - Pneumatischer Spannungszangenkopf - Beschicker des Stabmaterials - SprutCAM – CAD/CAM software
<p>INÉ VYBAVENIE</p> <p>Stroj môže byť so systémom:</p> <ul style="list-style-type: none"> - MIKROPROG S - SINUMERIK 810D - SINUMERIK 802D 	<p>OPTIONAL MACHINE VERSIONS</p> <p>The machine can be equipped with following control systems:</p> <ul style="list-style-type: none"> - MIKROPROG S - SINUMERIK 810D - SINUMERIK 802 D 	<p>SONDERAUSFÜHRUNGEN</p> <p>Die Maschine kann mit folgende Steuerungssysteme ausgerüstet sein:</p> <ul style="list-style-type: none"> - MIKROPROG S - SINUMERIK 810D - SINUMERIK 802D