

## Univerzálne deliace prístroje – DU



Použitelnosť na frézkach k upínaniu obrobkov, ktoré je potrebné pri práci pootáčať o určitý uhol, a to tak medzi jednotlivými úkonmi, ako aj v priebehu obrábania. Deličky sú určené k deleniu priamemu, nepriamemu jednoduchému a diferenciálnemu. Upínacia dĺžka je obmedzená iba pracovnou dĺžkou stola frézky. Deličky sa pripievňujú na ľavú stranu stola frézky. V normálnom prevedení sú deličky dodávané s vretenom a kužeľovou dutinou MORSE. Výroba štyroch typorozmerov (DU 200÷400). K deličkám sa dodáva široká výbava normálneho a zvláštneho príslušenstva (VK 200÷400; KD 200÷400; ZL 200÷400; PA 200÷400).

### *Normálne príslušenstvo:*

- koník pevný s hrotom
- nástavec a lýra pre diferenciálne delenie
- sada výmenných kolies 19 kusov
- kompletne posuvné čapy do lýr 3 ks
- lýra pre frézovanie
- 2 čapy (krátky a dlhý) pre stredenie lýry a 1 čap do otvoru v lýre
- unášač pre vreteno MORSE
- ochranný kryt výmenných kolies s pripievňovacími skrutkami
- upínací hrot podľa normy, upínacie skrutky pre hlavu a koník podľa normy s podložkami a maticami
- príruha pre voľný priechod vretenom pre trojčel'usťové univerzálne skľučovadlo
- skrinka pre príslušenstvo
- náradie k obsluhu, sprievodná dokumentácia

Vo zvláštnom prevedení možno prístroje dodať s vretenom s kužeľovou dutinou strmou. V tomto prípade odpadajú z normálneho príslušenstva unášač pre vreteno MORSE upínací hrot MORSE a dodáva sa hrot s unášačom a upínacou skrutkou pre vreteno s kužeľom strmým.

### *Zvláštne príslušenstvo:*

- lýra pre frézovanie závitov – (na zvláštnu objednávku) – zvyšovacia doska koníka
- podpera
- krížová doska
- klieštinové upínanie, MORSE, strmý, palcové
- pomocné priame delenie s podperou
- podpera nástavca pre diferenciálne delenie
- rýchlopínacie príruby pre trojčel'usťové univerzálne skľučovadlo MORSE a strmý
- výškový koník s naklápacím a zvisle predstaviteľným hrotom

Hlavné technické údaje	DU 200 A	DU 250 A	DU 320 A	DU 400 A
Priemer obrobku (d max)	200	250	320	400
Výška hrotov (h)	105	130	170	210
Šírka strediacej drážky (e)	14	14/18	18	22
Q (mm)	213	242	242	365
Dĺžka/šírka základne (a/b)	213/155	242/180	242/180	365/256
I – kužeľ MORSE (mm)	370	425	425	605
- kužeľ strmý (mm)	405	450	450	605
f – kužeľ MORSE (mm)	395	450	450	640
- kužeľ strmý (mm)	430	475	475	640
s (mm)	390	425	425	545
g (mm)	487	495	515	680
v – vreteno vodorovné (mm)	225	270	310	420
- vreteno zvislé kužeľ MORSE/strmý	270/305	320/345	360/385	500/500
i (mm)	250	320	360	450
x (mm)	55	59	59	70
c (mm)	250	250	250	330
Uhol otáčania vretena od nuly	-10° až 100°	-10° až 100°	-10° až 100°	-10° až 100°
Prevod závitového súkolesia	1:40	1:40	1:40	1:40
Kužeľ vo vretene MORSE/strmý (mm)	4/40	4/40	4/40	6/50
Priemer otvoru vretena (mm)	22	28	28	50
Chyba pre priame delenie	± 30 sek.	± 30 sek.	± 30 sek.	± 30 sek.
Hádzanie kužeľa vo vretene (mm)	0,01	0,01	0,01	0,01
Hmotnosť deliaceho prístroja (kg)	40	72	77	173
Hmotnosť deliaceho prístroja s normálnym príslušenstvom (kg)	82	120	130	270
Axiálny pohyb vretena (mm)	0,01	0,01	0,01	0,01
Chyba pre jednoduché nepriame delenie				
- celkom	± 1 min.	± 1 min.	± 1 min.	± 1 min.
- pre dve susedné delenia	± 45“	± 45“	± 45“	± 45“
Rovnoběžnosť osi prístroja a koníka s upínacou plochou (mm)	0,02	0,02	0,02	0,02
Priradenie k frézкам (ČR, SR)	FNK 25 FB 20 FA2V FU 20	FA 3AU FB 25	FB 32 FA 4AU FC 36 FD 32	FB40 FB 50 FA 5AU FA 5BU

