

Ručné otočné stoly – IRU



Použitelnosť pre frézovacie stroje vertikálne i horizontálne. Využitie otočného stolu je tiež na vŕtačkách, vyvrtávačkách a obdobných strojoch. Na otočnom stole možno opracovávať plochy, alebo drážky kruhové, súvislé, prerušované, vŕtať otvory ľubovoľne uhlovo a priemerovo rozdelené po kružnici.

Normálne príslušenstvo:

- zariadenie pre delenie dierovými kotúčmi (vrátane dvoch kľúčov)
- skrutkovač
- sada kľúčov
- návod na obsluhu

Hlavné technické údaje	IRU 250	IRU 320
Priemer upínacej dosky (mm)	250	320
Stredný priemer v upínacej doske	25H7	35H7
Šírka upínacích drážok (mm)	14H7	14H12
Rozpätie upínacích drážok (mm)	84	80
Kalibrická drážka, prechádzajúca stredom upínacej dosky (mm)	14H7	14H7
Šírka vodiacich vložiek v telese stola (mm)	14j7	18j7
Presnosť polohovania priamym delením	15"	15"
Rovnoběžnosť upínacej plochy so základňou	0,015	0,015
Súososť stredného otvoru s osou otáčania	0,02	0,02
Čelné hádzanie upínacej plochy stola	0,015	0,015
Výška otočného stola (mm)	105	135
Max. hmotnosť obrobku (kg)	80	200
Hmotnosť otočného stola (kg)	45	90
Priradenie k frézkam (CR a SR)	FNK 25 FD 32 FGS 32 FGS 40	FB 32 FA5 FC 50 FGS 50

mm	IRU 250	IRU 320
D	250	320
H	105	135
dH7	25	35
sH7	14	14
a	470	600
b	300	390

