

Mechanické otočné stoly - IMF



Použitelnosť pre frézovacie stroje, ktoré majú pre náhon prídavných zariadení vyvedení posuvný mechanizmus. Na otočnom stole možno vyrábať plochy, alebo drážky kruhové, súvislé, prerušované, vŕtať otvory ľubovoľne uholovo a priemerovo rozdelené po kružnici. Náhon kruhovej otočnej dosky je možný strojne a ručný, s presným delením podľa nóniusů s možnosťou spevnenia otočnej dosky v ľubovoľnej polohe.

Normálne príslušenstvo:

- sada kľúčov
- skrutkovač
- teleskopický náhon
- návod k obsluhu a údržbe
- protokol presnosti

Zvláštne príslušenstvo:

- zariadenie pre delenie dierovanými kotúčmi

Hlavné technické údaje	IMF 320
Priemer upínacej dosky (mm)	320
Stredný priemer v upínacej doske	35H7
Šírka upínacích drážok (mm)	14H12
Rozpätie upínacích drážok (mm)	80
Kalibrická drážka, prechádzajúca stredom upínacej dosky (mm)	14H7
Šírka vodiacích vložiek v telese stola (mm)	18j7
Presnosť polohovania priamym delením	15 ^{''}
Rovnoběžnosť upínacej plochy so základňou	0,015
Súososť stredného otvoru s osou otáčania	0,02
Čelné hádzanie upínacej plochy stola	0,015
Výška otočného stola (mm)	135
Max. hmotnosť obrobku (kg)	200
Hmotnosť otočného stola (kg)	90
Priradenie k frézkam (ČR a SR)	FB 32 FGS 32

mm	IMF 320
D	320
H	135
dH7	35
sH7	14
a	690
b	450

