



OTOČNÝ STÔL ROTARY TABLE RUNDTISCH

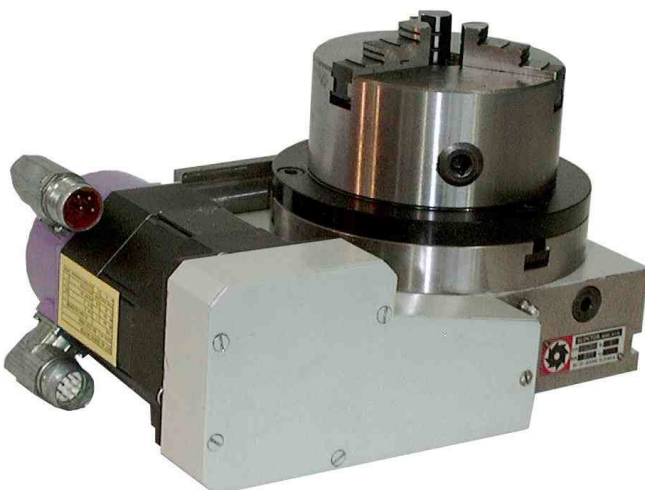
**IS 160
CNC V/H**

STRUČNÝ POPIS:

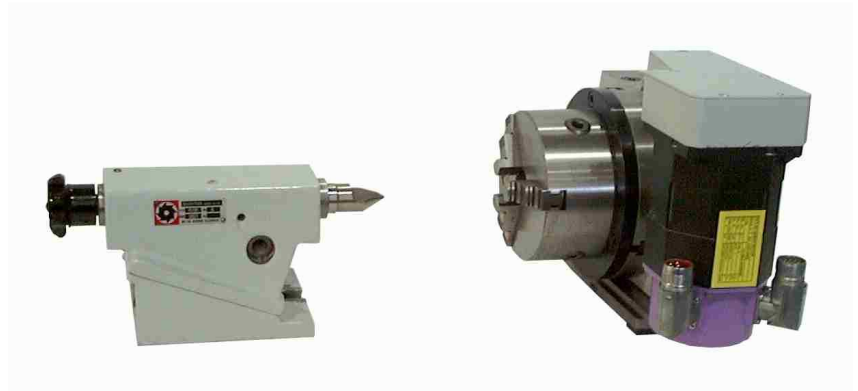
Viaceré numerické ale aj klasické frézovacie, vŕtacie a iné stroje zvýšia svoje technologické možnosti pridaním znázorneného otočného stola IS 160 CNC V/H, ktorý umožňuje presné uhlové prestavenie, prípadne súvislé riadenie otáčania pri obrábaní.

Upínacia doska sa otáča pomocou závitovkového prevodu cez ozubený remeň servomotorom. V prevode sa nevyskytuje vôľa, čo je podmienkou presného otáčania s vylúčením korekcií na mŕtvý chod. Veľká tuhosť uloženia upínacej dosky umožňuje produktívne obrábanie všetkých druhov materiálu.

Otočný stôl je určený ako zvláštne príslušenstvo pre frézku FCM 16 CNC, FCM 25 CNC a FCS 28 CNC, ako ďalšia súradná os. Obrobok sa môže otáčať prerušovane alebo súvisle v



cykle. V základnom vyhotovení je os upínacej dosky vo vertikálnej polohe. Prídavná doska umožňuje upevniť otočný stôl v horizontálnej polohe. Pomocou koníka je možné obrábať dlhé súčiastky. Ako zvláštne príslušenstvo možno objednať troj alebo štvorčel'ust'ové skľučovadlo s prírubou a spojovacím materiálom pre upevnenie na upínaciu dosku otočného stola.



TECHNICKÉ ÚDAJE:

Priemer otočnej dosky	mm	160
Šírka upínacej drážky	mm	8H7
Šírka ustavovacieho kameňa	mm	14j7
Počet drážok / rozloženie		3 / 120
Výška stola – prevedenie V	mm	80
Výška osi otočnej dosky- prevedenie H	mm	95
Prevod závitovkového súkolesia		1 : 108
Celkový prevodový pomer pohonu		1 : 180
Odmeriavacia jednotka	°	0,001
Počet programovateľných delení na 1 ot. stola		360 000
Pohon stola – podľa požiadavky odberateľa		

HLAVNÉ ROZMERY:

Šírka	mm	274
Hĺbka	mm	230
Výška- prevedenie V	mm	95,5
Výška- prevedenie H	mm	230